



*Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca*  
*Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana*  
*Ufficio VI*  
*Ambito territoriale della provincia di Arezzo*

Arezzo, 28 giugno 2016

Al Dirigente Ufficio III  
USR per la Toscana  
Dott.ssa Laura Scoppetta

**Oggetto: Organico di sostegno 2016/17 – adeguamento integrazione**

In risposta alla nota 8319 del 16/06/2016 relativa all'oggetto, tenuto conto delle richieste espresse dalle istituzioni scolastiche sulla piattaforma on-line e del numero di ore di sostegno in deroga al rapporto 1:2, si comunica che il numero di posti di sostegno necessari per soddisfare le esigenze di integrazione degli alunni con disabilità sono in totale 396.

**IL DIRIGENTE**

*Roberto Curtolo*

(Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi  
e per gli effetti dell'art. 3, c.2 del D.Lgs n.39/93)

**Responsabile del procedimento:**  
Roberto Curtolo  
tel. n.: + 39 0575/3091

Via Pier della Francesca, 13  
52100 Arezzo  
Tel.0575-3091  
e-mail: PEO [usp.ar@istruzione.it](mailto:usp.ar@istruzione.it)  
e-mail: PEC: [uspar@postacert.istruzione.it](mailto:uspar@postacert.istruzione.it)  
Web: <http://www.arezzoistruzione.it>

**Referente:**  
Tiziana Giovenali  
e-mail:  
[autonomia@arezzoistruzione.it](mailto:autonomia@arezzoistruzione.it)  
tel. n.: + 39 0575/309320